

STANDARD EXECUTIONS

- **DIN 6335-GG-C:** cast iron, H7 reamed blind hole.
- **DIN 6335-GG-D:** cast iron, threaded pass-through hole.
- **DIN 6335-GG-E:** cast iron, threaded blind hole.
- **DIN 6335-GG-D-ZB:** zinc-plated cast iron, threaded pass-through hole.
- **DIN 6335-GG-E-ZB:** zinc-plated cast iron, threaded blind hole.
- **DIN 6335-NI-E:** Cast AISI CF-8 stainless steel, sandblasted matte finish, threaded blind hole.

SPECIAL EXECUTIONS ON REQUEST

- Solid hub (DIN 6335-GG-A).
- H7 reamed pass-through hole (DIN 6335-GG-B).
- Aluminium, glossy finish (DIN 6335-AL-PL).
- Aluminium, matte finish (DIN 6335-AL-MT).

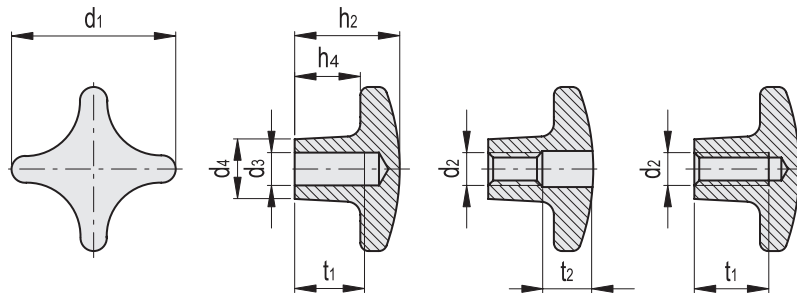


DIN 6335-GG-C

DIN 6335-GG-D

DIN 6335-GG-E

Conversion Table 1 mm = 0,039 inch	
d1	
mm	inch
32	1.26
40	1.57
50	1.97
63	2.48
80	3.15
100	3.94



DIN 6335-GG-C

METRIC

Code	Description	d1	d3 H7	d4	h2	t1 min	h4	△
GN.10763	DIN 6335-GG-32-B6-C	32	6	12	20	12	9	29
GN.10767	DIN 6335-GG-40-B8-C	40	8	14	25	15	13	49
GN.10773	DIN 6335-GG-50-B10-C	50	10	18	32	18	18	103
GN.10777	DIN 6335-GG-63-B12-C	63	12	20	40	22	23	169
GN.10783	DIN 6335-GG-80-B16-C	80	16	25	50	28	28	341
GN.10787	DIN 6335-GG-100-B20-C	100	20	32	63	36	36	682

DIN 6335-GG-D

METRIC

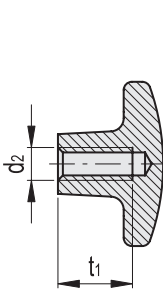
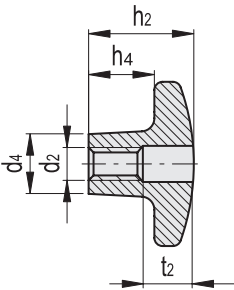
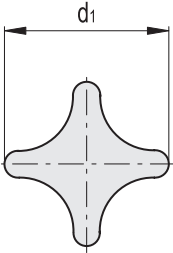
Code	Description	d1	d2	d4	h2	t2	h4	△
GN.10761	DIN 6335-GG-32-M6-D	32	M6	12	20	10	9	28
GN.10765	DIN 6335-GG-40-M8-D	40	M8	14	25	12	13	60
GN.10771	DIN 6335-GG-50-M10-D	50	M10	18	32	16	18	101
GN.10775	DIN 6335-GG-63-M12-D	63	M12	20	40	20	23	180
GN.10781	DIN 6335-GG-80-M16-D	80	M16	25	50	30	28	329
GN.10785	DIN 6335-GG-100-M20-D	100	M20	32	63	38	36	640

DIN 6335-GG-E

METRIC

Code	Description	d1	d2	d4	h2	t1 min	h4	△
GN.10762	DIN 6335-GG-32-M6-E	32	M6	12	20	12	9	30
GN.10766	DIN 6335-GG-40-M8-E	40	M8	14	25	15	13	60
GN.10772	DIN 6335-GG-50-M10-E	50	M10	18	32	18	18	105
GN.10776	DIN 6335-GG-63-M12-E	63	M12	20	40	22	23	200
GN.10782	DIN 6335-GG-80-M16-E	80	M16	25	50	28	28	350
GN.10786	DIN 6335-GG-100-M20-E	100	M20	32	63	36	36	715

Conversion Table	
1 mm = 0.039 inch	
d1	
mm	inch
32	1.26
40	1.57
50	1.97
63	2.48
80	3.15



DIN 6335-GG-D-ZB

DIN 6335-GG-E-ZB
DIN 6335-NI-E

DIN 6335-GG-D-ZB

METRIC

Code	Description	d1	d2	d4	h2	t2	h4	⚖
GN.10005	DIN 6335-GG-32-M6-D-ZB	32	M6	12	20	10	9	33
GN.10009	DIN 6335-GG-40-M8-D-ZB	40	M8	14	25	13	13	52
GN.10017	DIN 6335-GG-50-M10-D-ZB	50	M10	18	32	16	18	104
GN.10034	DIN 6335-GG-63-M12-D-ZB	63	M12	20	40	20	23	170
GN.10041	DIN 6335-GG-80-M16-D-ZB	80	M16	25	50	20	28	329

DIN 6335-GG-E-ZB

METRIC

Code	Description	d1	d2	d4	h2	t1 min	h4	⚖
GN.10007	DIN 6335-GG-32-M6-E-ZB	32	M6	12	20	12	9	34
GN.10011	DIN 6335-GG-40-M8-E-ZB	40	M8	14	25	15	13	55
GN.10019	DIN 6335-GG-50-M10-E-ZB	50	M10	18	32	18	18	149
GN.10036	DIN 6335-GG-63-M12-E-ZB	63	M12	20	40	22	23	200
GN.10043	DIN 6335-GG-80-M16-E-ZB	80	M16	25	50	28	28	340

DIN 6335-NI-E

INOX STAINLESS STEEL

METRIC

Code	Description	d1	d2	d4	h2	t1 min	h4	⚖
GN.10757	DIN 6335-NI-32-M6-E	32	M6	12	20	12	9	38
GN.10758	DIN 6335-NI-40-M8-E	40	M8	14	25	15	13	62
GN.10759	DIN 6335-NI-50-M10-E	50	M10	18	32	18	18	119
GN.10760	DIN 6335-NI-63-M12-E	63	M12	20	40	22	23	205

